

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT 基础柄 型号	BT 基础柄 型号	图	CK No.	φD	L	L <sub>1</sub>	A	质量 (kg)		
<b>BBT50-CK1-135</b>	<b>BT50-CK1-135</b>	1	CK1	19	134.5	102	73	4.0		
<b>-CK2- 90</b>	<b>-CK2- 90</b>	2	CK2	24	88	52.5	47	3.8		
<b>-150</b>	<b>-150</b>				148	112.5	107	4.0		
<b>-CK3- 95</b>	<b>-CK3- 95</b>		CK3	31	94	54	52	3.9		
<b>-165</b>	<b>-165</b>				164	124	122	4.3		
<b>-CK4-105</b>	<b>-CK4-105</b>		CK4	39	105	58	62	4.3		
<b>-165</b>	<b>-165</b>				165	118	122	4.5		
<b>-225</b>	<b>-225</b>				225	178	182	4.9		
<b>-255</b>	—				255	208	212	5.1		
<b>-CK5-120</b>	<b>-CK5-120</b>				CK5	50	120	63	77	4.0
<b>-165</b>	<b>-165</b>						165	108	122	4.7
<b>-240</b>	<b>-240</b>		240	183			197	5.9		
<b>-285</b>	<b>-285</b>		285	228			242	6.5		
<b>-320</b>	—		320	263			277	7.0		
<b>-CK6-165</b>	<b>-CK6-165</b>		CK6	64			165	94	122	4.8
<b>-240</b>	<b>-240</b>	240			169	197	6.7			
<b>-300</b>	<b>-300</b>	300			229	257	8.2			
<b>-360</b>	—	360			289	317	9.7			
<b>-CK7-210</b>	<b>-CK7-210</b>	CK7			90	210 ※	93	172 ※	5.6	
<b>-300</b>	<b>-300</b>					300 ※	183	262 ※	9.9	
<b>-360</b>	<b>-360</b>		360 ※	243		322 ※	12.7			

BT 柄型号中“-”记号的无标准品, 请选用BBT基础柄。

- 表中的L及A尺寸为装上EWN精镗头时的参考值。  
(请注意※为装上EWN200 (大径)时的尺寸, A尺寸为刀尖至法兰座端面的尺寸。)
- 装上各种镗头时的刀尖与传动槽同相位。
- 不附带镗头和刀片, 请另行订购。

《上表以外的尺寸也可制作》

关于镗头请参阅A39

## CK直杆刀柄



● 型号说明

**ST32** - **CK1** - **73**

● 直杆刀柄No.      ● CK No.      ● 有效加工深度

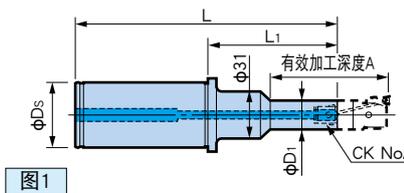


图1

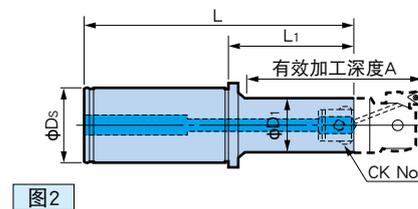


图2

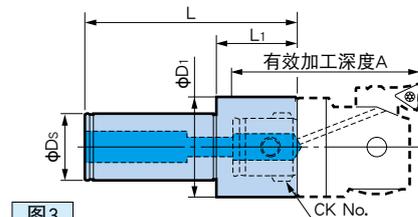


图3

型号	图	CK No.	φD <sub>1</sub>	φD <sub>s</sub>	L	L <sub>1</sub>	A	质量 (kg)
<b>ST32-CK1- 73</b>	1	CK1	19	32	157	77	73	0.7
<b>-CK2-100</b>	2	CK2	24		152.5	72.5	100	0.7
<b>-CK3-100</b>		CK3	31		149	69		0.8
<b>-CK4-100</b>	3	CK4	39		138	58		0.9
<b>-CK5-100</b>		CK5	50		128	48		0.9
<b>-CK6-125</b>		CK6	64		139	59		125
<b>ST42-CK1- 73</b>	1	CK1	19	42	157	77		73
<b>-CK2-100</b>	2	CK2	24		152.5	72.5	100	1.0
<b>-CK3-100</b>		CK3	31		149	69		1.1
<b>-CK4-100</b>	3	CK4	39		143	63		1.2
<b>-CK5-100</b>		CK5	50		128	48		1.3
<b>-CK6-125</b>		CK6	64		139	59		125

- 不附带镗头、刀片, 请另行订购。

关于镗头请参阅A39

关于基础柄 · ·

夹持直杆刀柄时, 推荐使用高精度与高刚性已获广泛认可

**BIG** 高精度强力  
BIG DAISSHOWA 铣刀柄

详见A29